



WINSTON / ROYAL GUARD CORPORATION

Coalescentes de Líquido-Líquido Tipo 62-MM-1S

El Tipo 62HW-MM-1S y el Tipo 62HO-MM-1S son coalescentes líquido-líquido de una sola etapa diseñados para la separación de dos líquidos inmiscibles, como pequeñas cantidades de una solución acuosa de un hidrocarburo. Los coalescentes líquido-líquido tienen aplicaciones en las industrias de refinado, petroquímica y otros procesos.

Las aplicaciones incluyen la separación de:

- Agua del queroseno, la gasolina y el gasóleo
- La cáustica del queroseno, la gasolina y el gasóleo
- Aceite del amoníaco anhidro
- Aceite del agua
- Gas Natural Liquado
- Otros líquidos inmiscibles con densidades diferentes

Para cada aplicación, el coalescente se diseña para conseguir la máxima eliminación de líquidos en fase dispersa con un arrastre mínimo. Las variables que afectan a la separación son la velocidad, la viscosidad, el peso específico, los tensioactivos y la tensión interfacial.

Operación coalescente: El coalescente líquido-líquido utiliza un paquete de medios de malla metálica tejida para la separación óptima de los dos líquidos. A medida que la emulsión líquida fluye a través del paquete de medios, las gotas de fase dispersa se adhieren a los filamentos del paquete de medios. A medida que el flujo continúa, otras gotas se adhieren a los filamentos y se fusionan, o coalescen, con otras gotas. Este proceso de coalescencia continúa hasta que las gotas han crecido lo suficiente como para liberarse del paquete de medios y fluir hacia el interior del recipiente. Aquí, las fuerzas gravitacionales hacen que las gotas agrandadas caigan al fondo del recipiente y se recojan en la bota del recipiente, o cámara de recogida.

La bota estará situada en el fondo o en la parte superior del recipiente, dependiendo de si el líquido de la fase discontinua es más pesado o más ligero que la fase continua. Si la fase discontinua es más pesada, la bota estará situada en el fondo del recipiente; si es más ligera, la bota estará en la parte superior del recipiente.

El coalescente puede estar provisto de varios estilos de paquetes de medios, incluyendo varias densidades de filamentos. Los filamentos también pueden estar entrelazados con fibras como polipropileno, poliéster, nylon, fibra de vidrio y Teflon®, dependiendo de la compatibilidad química y de la aplicación. Los filamentos de alambre están disponibles en varios metales, como los aceros inoxidables de la serie 300, el monel 400, el níquel 200, el hastelloy C276 y el Inconel 600, entre otros. Los paquetes de medios también están disponibles en Teflon®, Kynar® y polipropileno.

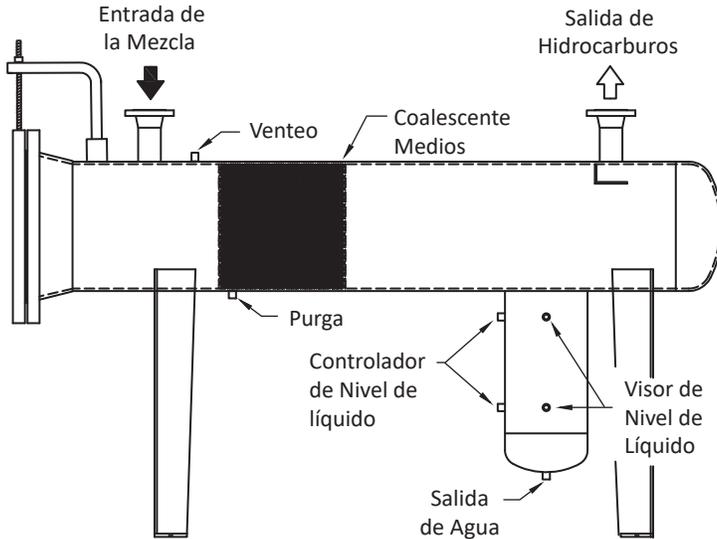
Si la emulsión líquida contiene sólidos, debe instalarse una unidad de filtración, como un filtro de líquidos Winston/Royal Guard tipo 61, antes del separador coalescente líquido-líquido para evitar el ensuciamiento del paquete de medios y garantizar un rendimiento óptimo del coalescente.





Coalescentes de Líquido-Líquido Tipo 62-MM-1S

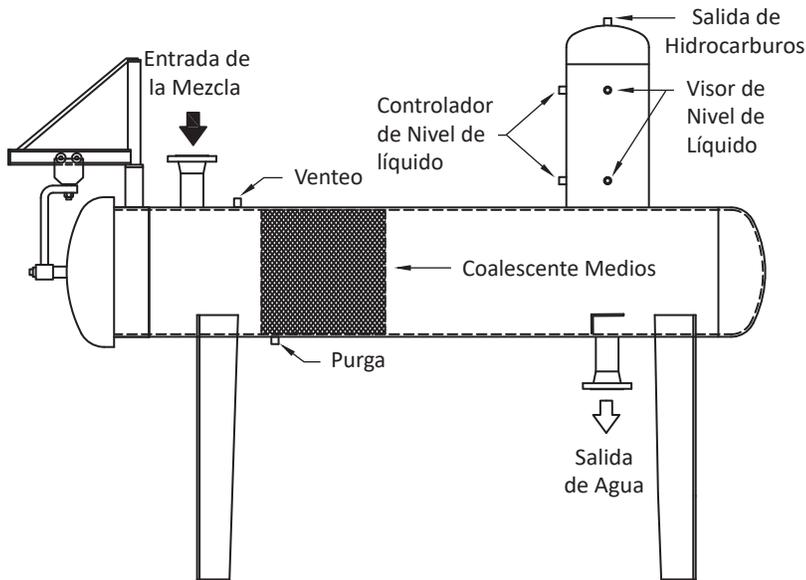
Coalescente de Malla Metálica Horizontal Tipo 62HW-MM-1S



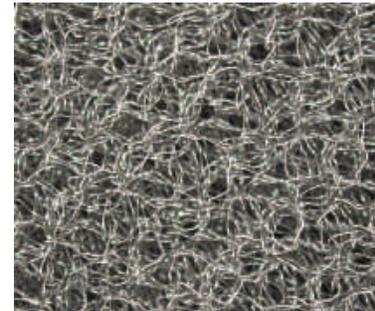
Coalescente con el Sumidero Inferior Horizontal

Nota: Las conexiones que se muestran son típicas y variarán según los requisitos del cliente

Coalescente de Malla Metálica Horizontal Tipo 62HO-MM-1S Con el Cierre de Apertura Rápida Opcional



Coalescente Medios



Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 3-5-2021 (supersedes 5-4-2020)

WINSTON / ROYAL GUARD CORPORATION

P. O. Box 1145 • White Oak, Texas 75693 USA

Teléfono (800) 527-8465 • (903) 757-7341 • Fax (903) 759-6986

Winston-RoyalGuard.com • e-mail: sales@winston-royalguard.com

Copyright © 2021 Winston/Royal Guard Corporation. Todos los derechos reservados